



Source : <https://www.sortirdunucleaire.org/Etats-Unis-River-Bend-arret-d-urgence-a-100-de-la>

Réseau Sortir du nucléaire > Informez

vous > Des accidents nucléaires partout > **Etats-Unis : River Bend : arrêt d'urgence à 100 % de la puissance du réacteur**

18 août 2017

Etats-Unis : River Bend : arrêt d'urgence à 100 % de la puissance du réacteur

Le système n'a pas eu besoin d'activation des génératrices de secours ni du système de refroidissement d'urgence du cœur. Le système principal d'alimentation en eau est resté en service après l'arrêt d'urgence et le condenseur principal a continué à évacuer la chaleur du cœur. Le problème s'est produit lors de la préparation de tests de surveillance programmés. L'origine du problème serait due à l'augmentation rapide du flux d'eau de refroidissement. La cause semble être un défaut du contrôleur de débit d'eau d'alimentation. Aucune soupape de sécurité ne s'est ouverte. La chaleur décroissante est évacuée par la vapeur via le condenseur principal à l'aide des vannes de dérivation et les drains de vapeur.

Type : BWR Mark 3 - Puissance : 3 091 MWth - Première divergence : 1 / 10 / 1985 -

Available in english only

Event Number : 52915

Facility : RIVER BEND

State : LA - Unit : [1] - RX Type : [1] GE-6

Event Date : 08/18/2017 - Event Time : 20:55 [CDT]

Emergency Class : NON EMERGENCY 10 CFR Section : 50.72(b)(2)(iv)(B) - RPS ACTUATION - CRITICAL

Initial PWR : 100 % Current PWR : 0 %

Event Text

AUTOMATIC SCRAM WHILE AT 100 PERCENT POWER

"At 2055 CDT on August 18, 2017, an automatic actuation of the reactor protection system occurred

while the plant was operating at 100 percent power. No plant parameters requiring the actuation of the emergency diesel generators or the emergency core cooling system were exceeded. The main feedwater system remained in service following the scram to maintain reactor water level, and the main condenser remained available as the normal heat sink.

"The scram occurred after a planned swap of the main feedwater master controller channels in preparation for scheduled surveillance testing. When the channel swap was actuated, the feedwater regulating valves moved to the fully open position. The scram signal originated in the high-flux detection function of the average power range monitors, apparently from the rapid increase in feedwater flow.

"The cause of the apparent feedwater controller malfunction is under investigation. The NRC Resident Inspector has been notified."

No safety relief valves opened. Decay heat is being removed via steam to the main condenser using the bypass valves and steam drains. The licensee intends to go to Cold Shutdown to investigate the malfunction.

<https://www.nrc.gov/reading-rm/doc-collections/event-status/event/2017/20170821en.html>