Réseau
Sortir du nucléaire

Réseau "Sortir du nucléaire"
9 rue Dumenge - 69317 Lyon
Tél : 04 78 28 29 22 Fax : 04 72 07 70 04
www.sortirdunucleaire.org

Fédération de plus de 930 associations et 60 000 personnes, agrée pour la protection de l'environnement

Source :
https://www.sortirdunucleaire.org/France-Flamanville-Erreur-de-maintenance-sur-un-circuit-de-sauvegarde



**4 juillet 2019**

# France : Flamanville : Erreur de maintenance sur un circuit essentiel en cas d'accident : plus d'un an pour s'en rendre compte

**Le 25 juin 2019, à l'occasion d'un test sur un circuit permettant de diminuer la pression dans l'enceinte du réacteur 1 en cas d'accident, l'exploitant de la centrale nucléaire de Flamanville (Manche) a découvert que la dernière intervention de maintenance, datant de fin mai 2018, n'avait pas été faite correctement. Une vis pas bien serrée, une pompe qui n'aurait pas été graissée et qui aurait finie par se rompre, un circuit essentiel en cas d'accident grave (le circuit EAS*) qui aurait été compromis... À l'origine de l'incident significatif pour la sûreté : le non respect d'une procédure et un manque de rigueur et de surveillance de la part de l'exploitant nucléaire qui détecte le problème plus d'un an après.**

## Ce que dit EDF :

**Fixation incomplète d'une pièce assurant le graissage d'une pompe**

Publié le 04/07/2019

Le 25 juin 2019, lors d'un essai périodique, les équipes de maintenance ont détecté qu'**une pièce permettant le graissage d'une pompe, située sur un circuit de sauvegarde** [1] **dans la partie nucléaire des installations de l'unité n°1 de Flamanville, n'était plus fixée**. **Cette pompe avait fait l'objet d'une opération de maintenance lors du dernier arrêt et l'une des trois vis de serrage n'avait pas été montée correctement**. En effet, cette vis n'a pas été serrée avec un frein filet [2].

Dès constatation, la pompe a été remise en conformité le 27 juin 2019.

Cet événement n’a eu aucune conséquence réelle sur la sûreté des installations. En effet, l’unité de production n°1 dispose d’un deuxième circuit de ce type, redondant et indépendant, capable d’assurer pleinement ses fonctions. Néanmoins, en raison de la **détection tardive de cette fixation incomplète**, la direction de la centrale de Flamanville 1&2, a déclaré à l’Autorité de sûreté nucléaire le 3 juillet 2019, un **événement significatif de sûreté au niveau 1** de l’échelle INES, échelle internationale de classement des événements nucléaires qui en compte 7.

*https://www.edf.fr/groupe-edf/nos-energies/carte-de-nos-implantations-industrielles-en-france/centrale-nucleaire-de-flamanville/actualites/fixation-incomplete-d-une-piece-assurant-le-graissage-d-une-pompe*

---

# Ce que dit l’ASN :

**Détection tardive de l’indisponibilité d’une pompe du système d’aspersion de secours dans l’enceinte du bâtiment réacteur (EAS) – réacteur 1**

Publié le 17/07/2019

Centrale nucléaire de Flamanville - Réacteurs de 1300 MWe - EDF

Le 3 juillet 2019, EDF a déclaré à l’ASN un événement significatif pour la sûreté relatif à l’indisponibilité d’une pompe du système d’aspersion de secours de l’enceinte du réacteur 1.

**Le circuit EAS** pulvérise, en cas d’accident, de l’eau dans l’enceinte de confinement du réacteur afin d’en diminuer la pression et la température et de piéger l’iode radioactif. Il est constitué de deux voies redondantes (A et B).

Le 25 juin 2019, lors d’un essai périodique, un élément du couvercle du corps du palier inférieur d’une pompe de la voie B du système EAS a été trouvé dans une position anormale. Le 26 juin 2019, une intervention montre qu’**une des trois vis de cet élément est desserrée. Le fonctionnement de la pompe en cas de situation accidentelle n’est alors pas garanti**.

**Des investigations montrent que, lors de la dernière intervention réalisée le 29 mai 2018 au cours de l’arrêt pour visite décennale, la vis défaillante n’a pas été freinée comme le demande le mode opératoire d’intervention.**

Le 26 juin 2019, le freinage des vis a été réalisé ainsi que la requalification de la pompe, qui se déroule de manière satisfaisante. Le 27 juin 2019, la pompe est à nouveau disponible.

Cette situation a conduit EDF à considérer que **la pompe du système d’aspersion de l’enceinte du réacteur 1 n’était pas disponible du 29 mai 2018 au 27 juin 2019**.

Cet écart n’a pas eu de conséquence sur le personnel et l’environnement. Cependant, compte tenu de sa détection tardive, cet événement a été classé au niveau 1 de l’échelle INES.

*https://www.asn.fr/Controler/Actualites-du-controle/Avis-d-incident-des-installations-nucleaires/Detection-tardive-de-l-indisponibilite-d-une-pompe-du-systeme-EAS*

---

* **En cas d’accident conduisant à une augmentation de pression et de température dans le bâtiment réacteur, le circuit d’aspersion de secours (EAS)** pulvérise de l’eau additionnée de

soude afin de rétablir des conditions ambiantes acceptables, de préserver l'intégrité de l'enceinte de confinement et de rabattre au sol les aérosols radioactifs éventuellement disséminés.
*https://www.asn.fr/Lexique/C/Circuit-d-aspersion-de-secours*

---

## Notes

[1] Circuit permettant de faire décroître la pression du bâtiment réacteur, en cas d'accident

[2] Le frein filet est une colle appliquée sur le filetage des vis pour limiter le jeu et empêcher le desserrage